



特注加工の製品ができるまで

「お客様があきらめかけていたことを実現する」

私たちは技術商社です！

特注加工(ゴム・プラスチック・金属)の
ご要望は是非当社にご相談ください。

コクゴは“共に考えて”お客様のウォンツ・ニーズを具現化し、企画・設計から生産・アフターフォローまでトータルサポートをいたします。

ご要望

STEP 1 お客様からの依頼／企画・開発・設計

- お客様からのさまざまなご要望を伺うことから、作業が始まります。
- ご要望の実現に向け、企画・開発し、設計いたします。



企画
開発
設計

STEP 2 仕様・検討・確認／製品図面作成

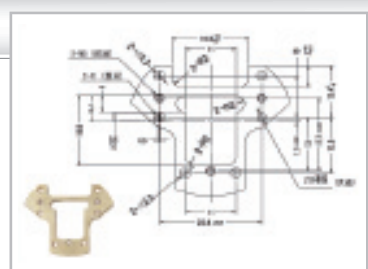
- 開発・設計された製品仕様がお客様のご要望に十分お応えしているのか、検討・確認いたします。
- 決定事項に基づき、製品図面を作成いたします。



仕様
確認

STEP 3 図面承認／試作・試作モデル製作

- 図面を提出し、ご承認をいただきます。
- 最良の加工方法で、試作品を製作いたします。



生産

STEP 4 金型製作／金型成形・試作品製作

- 試作品のご承認をいただきましたら、金型を製作いたします。
- 成形試作品および測定データを提出いたします。



品質
検査

STEP 5 製品検査

- 成形試作品および測定データを提出いたします。
- 納入仕様書を作成いたします。
- 製品に不具合がないか、図面・仕様書に基づき検査いたします。



納入

STEP 6 梱包・出荷

- 検査合格後、ご指示に基づき梱包・出荷いたします。

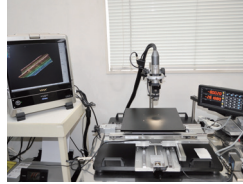


検査室



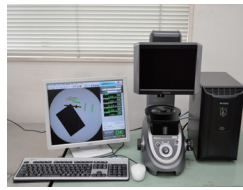
医療用製品、電子機器部品の品質測定検査を行っています。

※上記測定機器は当社規定に基づいて定期的に校正・点検を行っています。



デジタルマイクروسコープ VHX-900

- 試料表面の観察、計測、分析
- 試料の観察(1~200倍)、撮影(静止画、動画)、画像の比較、対象物の凹凸の強調、2点間の距離、半径、角度、基準線に対する垂線、面積の計測、深度合成表示、3D表示、3D計測(断面のプロファイル、体積、表面積、距離、角度)



画像測定器 IM6020

- 検査時間の短縮と"精度アップ"のための測定システム

【特長】

- ・余計な位置決め治具が不要で、人による測定誤差を解消



ノギス・スケール類

- デジマチックキャリパ 200mm
- ロングジョウ型ノギス 300mm ●ビタノギス 300mm
- ロングジョウ型バーニアキャリパー 500mm
- デジタル外側マイクロメータ ●デジタルシックネスゲージ
- デジタルカウンティングスケール
- 内径測定用ピンゲージ 0.05~4.0mm

設備



- 【仕様】・洗浄度:クラス10000
・防虫対策:電撃殺虫機、滅菌灯
・広さ:3600W×9950L×2400H



- 【用途】・医療用製品の組立加工・品質検査
・製薬会社向け梱包材料の品質検査
・電子機器部品の組立加工、品質検査

梱包



紫外線劣化防止の二重梱包



箱詰め梱包

短納期、小ロットにも対応!

各種部品の組立(梱包作業)を行っております。弊社での一貫生産体制を行い、できる限りお客様にお手間を取らせない作業を行います。クリーンルームでの作業、一般環境での作業等、何でもお気軽にお問合わせください。

プレス成形



用途

- 機器部品
- パッキング
- ブッシュ
- 緩衝材
- ダイアフラム
- ローラー

金型製作費が安価で、どのような材料でも成形可能。
材料ロスが少なく多品種少量生産に広く使われています。

組み合わせた金型のキャピティ(空隙間)に配合したゴムを入れ、金型を熱板間に挟み、加圧しながら加硫して成形する方法です。生産性と寸法精度に優れています。

適合材質 SBR EPDM CR CSM NBR ACM U SI FKM

射出成形



用途

- 機器部品
- 大量生産品
- 工業・産業用部品
- OA機器部品
- パッキング

製品寸法・構造が安定しており、生産性の高い成形方法です。

余熱された配合ゴムを加硫温度に調節された型中に射出注入することにより、短時間にゴム製品を成形加硫する方法です。少品種、大量生産に有効です。

適合材質 SBR EPDM NBR ACM SI

機械加工



用途

- 各種パッキング
- ガスケット
- ローラー
- パイプ
- シート
- 試作品

金型なしで、あらゆる「形状・硬度」の加工品を小ロット・短納期・低コストで製作します。

ボール盤・旋盤・ロクロなどによる加工方法です。多品種少量のものに適しています。薄物から厚物まで、あらゆるものの加工に広く用いられています。1個からでも試作可能です。

適合材質 NR IIR EPDM CR CSM NBR U SI FKM

スポンジ加工



用途

- 機器部品
- 緩衝材
- 防熱材
- 騒音防止材
- トランクシール

クッション性、断熱性、吸音性など、用途に応じてさまざまなチョイスが可能です。

クッション性、吸音性に優れたポリウレタンフォーム、ポリエチレンフォーム、ゴムスポンジをご希望の仕様に加工いたします。抜、貼、切、削加工は得意分野なのでご相談ください。1個から短納期、手頃な価格で対応いたします。もちろん、規格品(板、丸棒、パイプなど)も販売しています。

ゴムスポンジ適合材質 NR CR NBR U IIR SI FKM

注入式成形



配合ゴムの予備成形の複雑なものや、金属との加硫接着製品などに効果的な成形法です。

配合したゴムを注入式金型のシリンダー中に置き、これを圧入孔を通じて密閉した型のキャピティ中に圧入し、成形加硫します。配合ゴムの予備成形の複雑なものや金属との加硫接着製品などに効果的な成形法です。

用途 精密機器用部品/工業・産業用部品/OA機器部品/金具インサート品

適合材質 SBR EPDM NBR SI

注型成形



引裂強さ、耐摩耗性、耐油性に優れた製品を生み出します。

ポリウレタン成形品に多く用いられる方法で、液状のポリウレタン樹脂をノズルから金型内に注型加熱して硬化(化学変化)させるもので、硬化後、形状安定・物性安定のため2次加硫します。

用途 各種ローラー/カップリング/軸受/運搬車ソリッドタイヤ/コンベアガイドローラー/ガスケット/プーリー/タイミングベルト

適合材質 U

ウォータージェット加工



コンピューター制御により、複雑な形状を切断する場合でも、誤差のほとんどない正確さを誇ります。

ノズルから噴射される水圧によって切断加工する方法です。材質や厚さによっては、アプレシブル(研磨剤)を入れて切断する場合もあります。平面の加工では、刃物が入らないような細かい部分や複雑な形状のものも加工できます。材料の形状変化や素材変化がなく、レーザーで切れないような厚物も切断加工できます。

適合材質 NR IIR EPDM CR CSM NBR U SI FKM



ISO9001/14001 認証取得

本 社



〒101-8568
東京都千代田区神田富山町25番地
TEL:03-3254-1341 / FAX:03-3252-5459

大阪支店 〒530-0043
大阪市北区天満3丁目11番1号 アーバンスクエア1
TEL:06-6353-8192 / FAX:06-6353-8305

名古屋支店 〒461-0001
名古屋市中区東1丁目20番28号 プライムアーバン泉
TEL:052-211-7600 / FAX:052-211-7601

いわき支店 〒972-8316
福島県いわき市常磐西郷町落合368番4号
TEL:0246-43-2485 / FAX:0246-44-4135

茨城東海支店 〒319-1116
茨城県那珂郡東海村舟石川駅西1丁目6番1号
TEL:029-282-3821 / FAX:029-283-1895

青森支店 〒039-3212
青森県上北郡六ヶ所村大字尾数字家ノ前94-5
TEL:0175-71-0560 / FAX:0175-72-2038

福岡支店 〒812-0062
福岡市東区松島1丁目14番31号
TEL:092-402-0027 / FAX:092-402-0028