



アイデアを **カタチ** に！

3Dプリンター 出力サービス

試作開発の
スピードアップを
計りたい

試作費用を抑えて
スピーディーに
量産をスタートしたい

金型を作る前に
立体物で形状確認
評価をしたい

金型成形前に
弾力のある素材で
形状確認をしたい

こんなことにお困りではありませんか？

開発リードタイムの短縮とコスト削減を実現

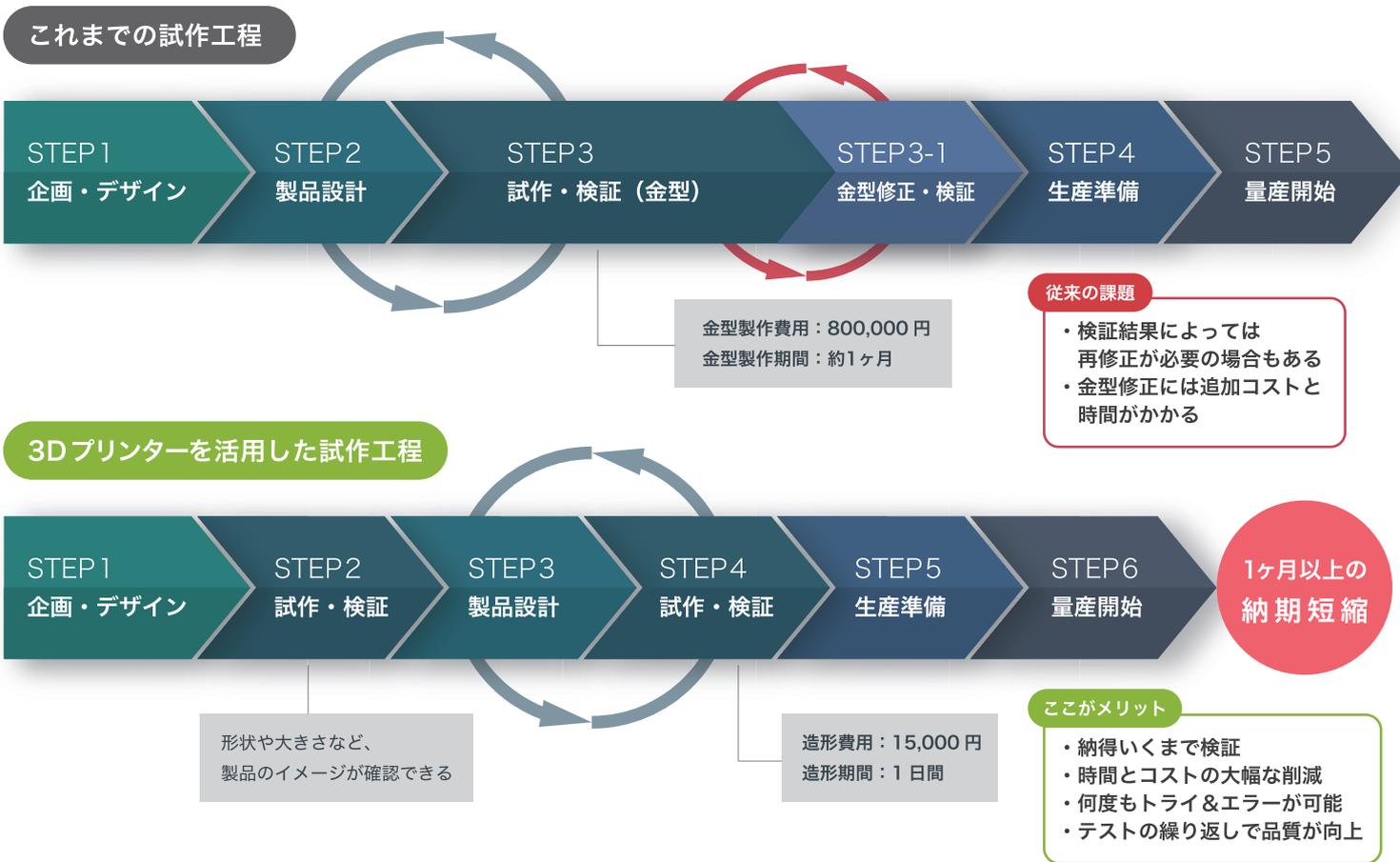
3Dプリンターは、製品企画時におけるデザインイメージの具体的な確認、基本仕様・デザイン検討といった製品開発の上流工程から、材料や部品の組み合わせといった細部のすり合わせまで、広く活用されています。

製品開発までの工程比較

※3DCAD 三次元図面の製作時間は含まれません。
※記載の日数及び費用は参考値です。

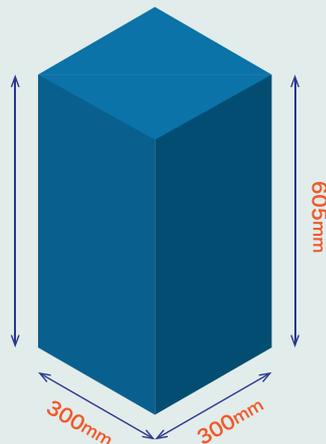
3Dプリンターを活用して製品開発を行った場合の工程比較です。

金型製作は決して安価とは言えず、製作期間も約1ヶ月かかります。3Dプリンターを活用することで、その1ヶ月の間に試作検証から再設計の繰り返しができ、開発のリードタイム短縮・コスト削減・デザインの向上を実現します。



■ 造形サイズ

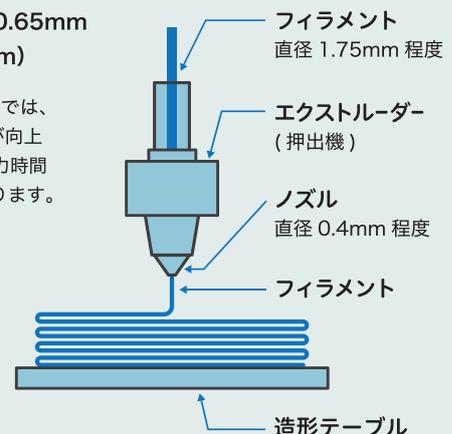
最大
300×300×605mm
(幅×奥行×高さ)



■ 積層ピッチ(レイヤー)

積層ピッチ：0.01~0.65mm
(推奨ピッチ：0.2mm)

※0.2mmと0.02mmでは、後者の方が造形品質が向上しますが、その分、出力時間が延び、費用もかかります。





さまざまな素材で造形が可能です

●フィラメント

・PLA	・PET
・ABS	・TPU
・PC	・PVA
・PA	・PLA+TPE 軟質 60°C

●その他

・PEEK
・PEI (ULTEM™)
・PPS
・シリコンゴム 100% ※

※ゴム素材



軟質 タイプ

HPスーパーフレキシブル

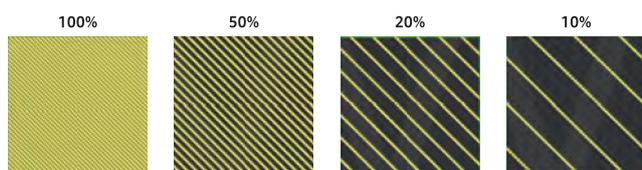
軟質系製品のイメージサンプルや、ゴム・シリコンコンプレッション成形品のモックアップ用などに最適で、カラーバリエーションも豊富です。



| 充填率

MEX(FDM)方式の3Dプリンターでは、通常、造形内部をすべて樹脂で埋めるだけではなく、強度を考えたハニカム状あるいは格子状のパターンで充填していきます。この密度のことを、充填率や充填密度と呼びます。

HPスーパーフレキシブルを使用する際は、この充填率で柔軟性(軟質性)が表現できます。



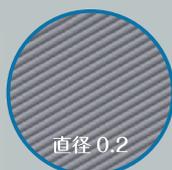
| 3Dスキャナー

立体物をスキャンし、3Dデータとして取り込むことができる機械です。対象物にセンサー、レーザーなど光照射することによって、対象物の「高さ(X)」「横幅(Y)」「奥行き(Z)」の三次元座標データを取得。



画像提供：
日本3Dプリンター社

■ 造形イメージサンプル



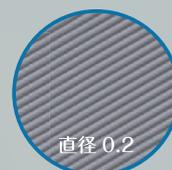
直径 0.2

材質：PLA
サイズ：W50×D32×H60mm
時間：3h 15min 概算費用：9,000円



直径 0.4

材質：ABS
サイズ：W60×D30×H50mm
時間：1h 45min 概算費用：6,500円



直径 0.2

材質：HPスーパーフレキシブル
サイズ：W42×D33×H30mm
時間：3h 概算費用：9,700円



データのご準備をお願い致します

- ・3DCAD 三次元図面
- ・2DCAD 二次元図面※
- ・寸法図(三面図)※
- ・ポンチ絵※
- ・現物からの3Dスキャン※

ファイル形式

- ・DWG
- ・IGES
- ・DXF
- ・STEP
- ・JWC
- ・STL
- ・JWW

※別途3DCAD 三次元図面製作費用がかかります。

その他にも最適なお提案をさせていただきます！

造形



■光造形

量産前の試作やモデル製作に適しています。滑らかな仕上がりで透明度の高い造形も。

ゴム加工



■プレス成形・射出成形

金型を利用することで製品寸法が安定し、量産に適した生産性の高い成形方法です。



■機械加工・ウォータージェット加工

金型なしで、幅広い形状・硬度の加工を小ロットで製作可能です。

プラスチック加工



■射出成形

最もポピュラーな成形方法。応用範囲が広く、あらゆる分野で使用されています。



■ブロー成形

容器やジャバラ形状品、自動車部品等の量産に優位な成形方法です。



■機械加工

幅広い形状の製品を短納期、一個からのロットで対応します。



ISO9001/14001 認証取得

本 社

〒101-8568
東京都千代田区神田富山町25番地
TEL:03-3254-1341/FAX:03-3252-5459



大阪支店

〒530-0043
大阪市北区天満3丁目11番1号 アーバンスクエア1
TEL:06-6353-8192/FAX:06-6353-8305

名古屋支店

〒461-0003
名古屋市中区栄1丁目20番28号 プライムアーバン泉
TEL:052-211-7600/FAX:052-211-7601

いわき支店

〒972-8316
福島県いわき市常磐西郷町落合368番4号
TEL:0246-43-2485/FAX:0246-44-4135

茨城東海支店

〒319-1116
茨城県那珂郡東海村舟石川駅西1丁目6番1号
TEL:029-282-3821/FAX:029-283-1895

青森支店

〒039-3212
青森県上北郡六ヶ所村大字尾駮字家ノ前94-5
TEL:0175-71-0560/FAX:0175-72-2038

福岡支店

〒812-0062
福岡市東区松島1丁目14番31号
TEL:092-402-0027/FAX:092-402-0028